



Repair S45

www.betonpas.com

ترمیم کننده بتن R-S45

مالات تعمیری بدون انقباض و مسلح به الیاف

شرح

Repair S45 ملات تعمیری بر پایه سیمان می باشد که دارای الیاف، دانه بندی خاص و بدون انقباض است و همچنین دارای چسبندگی بسیار بالا به انواع مصالح ساختمانی بخصوص بتن می باشد. بدین ترتیب مقاومت فشاری بالایی را تحمل می کند. این محصول با ایجاد پیوندهای کووالانسی با سطح زیر کار، مقاومت فشاری سازه را در نقطه ترمیم چندین برابر کرده و به دلیل داشتن مکانیزم خاص لایه های جدید را به سازه قدیمی، بصورت یکپارچه متصل می نماید، بطوری که بدون استفاده از دستگاههای مکانیکی از بتن های قبلی جدا نمی شوند، از این محصول می توان در تمام محیط های فرسایشی استفاده نمود. این ملات فاقد گرانولهای فلزی بوده و عاری از یون کلر می باشد.

مزایا

- بر خورداری از مکانیزم کنترل انقباض داخلی
- چسبندگی فوق العاده زیاد به انواع مصالح
- حصول مقاومت سریع
- تشکیل لایه ای مقاوم حتی با یک دست اجرا
- قابلیت اجرای دستی و ماشینی

مصارف

- عدم ایجاد خوردگی آرماتور
- فراهم نمودن شرایط جهت یک پرداخت نهایی با کیفیت
- سهولت اجراء
- قابلیت برخورداری از تاریخ مصرف طولانی در صورت نگهداری درون بسته بندی پلاستیکی
- محافظت از سازه های بتنی در برابر عوامل مهاجم
- قابلیت اجرای پاششی
- ترمیم ترک خوردگی ها و شکستگیها و تسطیح سطوح متخلخل
- پر نمودن حفره میان بولت ها
- تعمیرات تمامی اجزای ساختمانی که تحت بارگذاری مکرر می باشند
- زیرسازی کف و دیوارها قبل از نصب انواع مصالح دکوراتیو
- استفاده به عنوان یک ملات ترمیمی به منظور تعمیر اجزای ساختمانی مانند تیر و ستون هایی که تحت بارگذاری هستند
- تسطیح ناهمواری های ناشی از خطا در قالب بندی

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	پودر	
رنگ	خاکستری یا سفید	
وزن مخصوص gr/cm ³ در حالت خمیری	1/95 ± 0/1	
یون کلر	ندارد	
مدت کار پذیری ملات	حدود ۶۰ دقیقه در دمای ۲۰ °C	
قابلیت اعمال لایه های بعدی	پس از ۴ ساعت	
دمای اعمال	۵ °C تا ۳۵ °C	
مقاومت فشاری	۱ روزه	۱۴ N/mm ²
	۷ روزه	۵۰ N/mm ²
	۲۸ روزه	۶۰ N/mm ²
چسبندگی	بیش از ۱/۸ N/mm ²	

دستور العمل مصرف

ابتدا باید سطح مورد نظر را آماده و بستر سازی نمود. بدین ترتیب سطح باید عاری از هر گونه مواد آلاینده و گرد و غبار گردد. نقاط سست و ضعیف بتنی را باید مشخص کرده و آن‌ها را تا عمق ۵ سانتیمتری بریده، سپس نسبت به تخریب آن‌ها اقدام شود. چنانچه در هنگام اجراء با سطوح آلوده و سست برخورد کردید، بهتر است مراتب را با سرپرست کارگاه هماهنگ کرده تا نسبت به تمیز کاری و برش کاری احتمالی اقدامات لازم را مبذول فرمایند. در صورت مشاهده آرماتورهای زنگ زده ابتدا از سلامت درونی آن اطمینان حاصل کرده، سپس نسبت به زنگ زدایی توسط یکی از روش‌های برس زنی یا ماسه پاشی سطح فولاد را تمیز کنید. توجه گردد محافظت مضاعف آرماتورها توسط پوششهای مخصوص مقدور خواهد بود.

برای سطوح بسیار جاذب (مانند بلوکهای متخلخل، بلوکهای سیلیکات کلسیم و غیره) باید نخست با اجرای پرایمر روی سطح کار، لایه آستری نازکی ایجاد نمود. این کار با اختلاط ۸ کیلو پرایمر P.A64 و یک کیسه ۲۵ کیلوگرمی Repair S45 انجام می‌شود تا لایه‌ی دوغابی نازکی ایجاد گردد. لایه آستر را به ضخامت ۱ میلیمتر اجرا نمایید. پیش از اجرای پلاستر، اجازه دهید گیرش لایه آستر ظرف ۴۸ ساعت پایان یابد.

سطوح بتن‌های درجا باید پیش از اجراء زیر شود تا با اجرای آستر و پلاستر درگیری مکانیکی بوجود آید. ضمناً سطح کار قبل از اجراء مرطوب باشد. به منظور اختلاط پلاستر، مقدار ۴/۵-۵/۵ لیتر آب به ازای هر کیسه ۲۵ کیلوگرمی Repair S45 را درون ظرف ریخته و سپس به آرامی این محصول را به آن اضافه نمایید. ابتدا ۸۰٪ از میزان آب مورد نیاز در ظرف تمیز ریخته شده سپس با یک همزن مناسب (تقریباً با ۳۰۰ rpm) Repair S45 به ظرف اضافه گردد.

حداقل زمان اختلاط ۳ دقیقه بوده و در صورت نیاز قابل افزایش است. سپس میزان باقیمانده آب را تا حصول غلظت مناسب به مخلوط اضافه نمایید و برای مدت ۲ دقیقه هم زده می‌شود. جهت اختلاط می‌توان از پمپ مخلوط‌کن پلاستر با مجرای تغذیه اتوماتیک آب نیز استفاده نمود.

پس از اختلاط محصول می‌توان بر حسب نیاز، نسبت به اجراء با ماله یا پمپ اقدام نمود. ماکزیمم ضخامت اجراء بایستی حداکثر ۱۰ میلیمتر باشد. در صورتیکه سطح

اجرا یکپارچه و وسیع باشد، بهتر است هر ۲ متر مربع، درزهای انبساطی اجراء شود. لایه‌هایی به ضخامت حداکثر ۵ میلیمتر در یک مرحله قابل اجراء می‌باشند و در صورت ضخامت بالاتر مورد نیاز باشد بایستی در ۲ مرحله اجراء شود. مخلوط آماده شده قابلیت اجراء دستی و یا پاششی را دارا بوده و در صورت اجراء دستی می‌بایستی ماله را بر روی سطح ملات فشار داد تا از تماس کامل ملات و سطح زیرین اطمینان حاصل گردد. برای این منظور از ماله پلاستیکی یا چوبی استفاده کنید ولی پرداخت نهایی را توسط ماله فلزی انجام دهید. بهترین زمان ممکن برای پرداخت نهایی وقتی است که اثر انگشت به سختی بر روی ملات تعمیری باقی بماند.

رعایت نکات زیر به منظور بر خورداری از بهترین عملکرد توصیه می‌گردد: در دمای زیر ۵+ و بالای ۴۵+ درجه این محصول اجراء نشود. دقت شود تابش مستقیم نور خورشید، به دلیل داشتن دمای بالا و همچنین بادهای شدید باعث خشک شدن پیش از موعد و احتمالاً باعث بوجود آمدن ترک های ریزی خواهد شد. بنابراین باید با روش‌های مناسب از بوجود آمدن این پدیده ممانعت کرد. جهت اختلاط باید از آب شیرین (تازه) استفاده شود. پس از شروع به سفت شدن ملات از افزودن آب جدا خوداری شود، زیرا باعث افت چسبندگی می‌گردد. Repair S45 مانند تمامی محصولات سیمانی باید بلافاصله پس از اجراء، به مدت ۳ روز کاملاً خیس و مرطوب نگه داشته شوند.

میزان مصرف: با توجه به میزان ناهمواری سطوح و تخلخل آن‌ها مقادیر بین ۱/۸۰۰ تا ۲ کیلوگرم برای پوشش سطحی به اندازه یک متر مربع به ضخامت ۱ میلی متر مورد نیاز می‌باشد.

استاندارد

- Repair S45 با استانداردهای بین المللی زیر مطابقت دارد:
- آزمایش جمع شدگی ناشی از خشک شدن: ASTM C157-93
- آزمایش نفوذپذیری: DIN 1048, part 5
- آزمایش جذب آب: BS 1881, part 121

بسته بندی

Repair S45 در کیسه‌های ۲۵ کیلوگرمی عرضه می‌گردد.

نگهداری

تاریخ مصرف در صورت نگهداری درون بسته بندی اولیه و به دور از تابش مستقیم نور خورشید و رطوبت، ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید می‌باشد. هرگونه تغییر در شرایط انبارداری می‌تواند زمان مصرف را کاهش دهد.

بهداشت و ایمنی

Repair S45 دارای پایه سیمانی است و کلیه محصولات پایه سیمانی در اثر اختلاط با آب خاصیت قلیایی پیدا کرده و می‌توانند برای پوست مضر باشند. هنگام اختلاط، از تنفس گرد این محصول خودداری نمایید. هنگام کار باید از دستکش، عینک ایمنی و ماسک استفاده شود. در صورت تماس این ماده با پوست، آن را با آب شستشو دهید. در صورت تماس این ماده با چشم، بلافاصله چشم را با مقدار زیادی آب شستشو دهید و در صورت لزوم به پزشک مراجعه فرمایید.