



Mas Elastic PU

www.betonpas.com

الاستیک پلی یورتان ME-PU

پلیمری دو جزئی با الاستیسیته بالا جهت درزبندی

مشخصات مکانیکی، حرارتی و شیمیایی

۱۸ Mpa	استحکام فشاری ASTM-C580
۱۱ Mpa	استحکام کششی ASTM-C580
۱۸ Mpa	استحکام خمشی ASTM-C580
۵۵ Shore D	سختی
۱۴ kJ/m ²	مقاومت به ضربه
٪۱۸۰	میزان الانگیشن
۲۸ Mpa	مقاومت چسبندگی
+۶۰ °C	مقاومت حرارتی
+۸۰ °C	مقاومت حرارتی عملی
۶/۵ × ۱۰ ^{-۵} (°C)	ضریب انبساط طولی
۹/۱ × ۱۰ ^{۱۴} (°C)	مقاومت الکتریکی

شرح

ME-PU ماده درزگیر پر قابلیت دو جزئی با خاصیت الاستیک، انعطاف پذیری و چسبندگی بالا است. خواص مکانیکی این محصول به گونه‌ای است که تنش تسلیم (Y.S) نسبتاً پایین، ولی تنش شکست (U.T.S) بالایی دارد و دارای مقاومت بسیار بالا در برابر سایش و خراش، ضربه و تنش‌های سیکلیک می‌باشد.

مزایا

- حفظ قابلیت شکل اولیه بدون تغییر فرم فیزیکی
- عدم ترک خوردگی و گسیختگی
- دارای قابلیت الاستیسیته بالا
- دارای خاصیت چسبندگی بسیار زیاد
- مقاوم در برابر سایش، خراش و ضربه

مصارف

- مورد استفاده به عنوان ماده الاستیک جهت پر کردن درزهای انبساط بتن قبل از اعمال کفپوش اپوکسی و محیط‌های مشابه
- آب‌بند نمودن انواع درزها در سازه‌ها

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی		خمیری
رنگ	جزء A	طوسی
	جزء B	قهوه‌ای
	ترکیب دو جزء	طوسی
وزن مخصوص	gr/cm ³ ترکیب دو جزء ۱/۳۵	
عمر مصرف پس از اختلاط (تقریبی)	در دمای +۱۵°C	۲۵ دقیقه
	در دمای +۲۵°C	۲۰ دقیقه
	در دمای +۳۵°C	۱۵ دقیقه
زمان ژل شدن	۲ ساعت	
زمان انجماد کامل	۲۴ ساعت	
زمان خشک شدن کامل	۷ روز	
نسبت اختلاط وزنی دو جزء	۱۰۰ به ۲۰	
سختی Shore D	۵۵	
درصد ازدیاد طول	۶۰۰٪	

میان دو جزء A و B، و تبعیت سرعت پخت مواد از دما، و همچنین عایق بودن محصول، باید در نظر داشت که هر چقدر حجم بیشتری از مواد مخلوط شود، زمان مصرف عملاً کوتاهتر خواهد شد.

میزان مصرف

با توجه به حجم مقاطع مورد نظر و وزن مخصوص این محصول میزان مورد نیاز قابل محاسبه خواهد بود.

بسته بندی

ME-PU بصورت دو جزئی و در وزن‌های خاص که توسط متخصصان شرکت مشخص گردیده عرضه می‌شود، لذا دقت نمایید در هنگام استفاده بایستی جزء A بطور کامل با جزء B مخلوط گردد، در غیر اینصورت باعث عدم کارایی محصول می‌شود.

شرایط نگهداری

در دمای بین +۵ تا +۳۰ درجه سانتی‌گراد و به دور از تابش مستقیم نور خورشید نگهداری گردد. مدت زمان نگهداری ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید در بسته‌بندی‌های اولیه می‌باشد.

بهداشت و ایمنی

از تماس با پوست و چشم‌ها خودداری گردد. در هنگام مصرف از عینک ایمنی و دستکش استفاده نمایید. در صورت برخورد اتفاقی با پوست یا چشم باید فوراً با آب شیرین فراوان شسته شود.

دستورالعمل مصرف

سطح زیر کار باید عاری از هرگونه آلودگی مانند چربی، روغن، گرد و غبار، زنگ زدگی، رنگ قدیمی، مواد نجسب و رطوبت باشد. وجود چنین شرایطی منجر به کاهش شدید چسبندگی می‌گردد. عمل تمیز کاری با توجه به سطح زیرین و نوع آلودگی ممکن است به روش‌های زیر انجام گیرد:

شستشو با حلال مناسب، شستشو با آب یا فشار هوا، شستشو با مواد شیمیایی خورنده، سوزاندن با شعله، سندبلاست کردن سطح، سنباده کاری، عملیات مکش و روش‌های دیگر.

خراشیدن سطح به وسیله عمل سنباده کاری، سند بلاست کردن سطح، اسکراچینگ (خراشیدن) و امثال آن، علاوه بر تمیز کاری، موجب ناصاف شدن سطح زیر کار نیز می‌گردد. این شرایط موجب ازدیاد سطح تماس میان رزین و دیواره درز شده و به این ترتیب، میزان چسبندگی را افزایش می‌دهد.

دو جزء A و B را با نسبت ترکیب پیشنهاد شده در یک ظرف ریخته و بوسیله یک هم‌زن با دور آرام (حداکثر ۲۰۰ دور در دقیقه) مخلوط نمائید. رعایت دقیق نسبت ترکیب الزامی می‌باشد. چنانچه سرعت پخت محصول، رضایت بخش نباشد، عدول از نسبت ترکیب مجاز نیست. مگر با مجوز بخش فنی شرکت شیمیایی بتن‌پاس. در هر مرحله، مقداری از دو جزء A و B را با هم مخلوط نمائید، که پیش از پایان عمر مصرف مواد، مورد استفاده قرار گیرد. با توجه به گرمای بودن واکنش

