



Epoxy Paste K200

www.betonpas.com

چسب کاشت آرماتور EP-K200 رزین اپوکسی خاص جهت کاشت آرماتور در بتن

شرح

EP-K200 خمیری دو جزئی با کارایی بسیار بالا بر پایه رزین و هاردنر خاص اپوکسی می باشد. فرمولاسیون منحصر به فرد این محصول باعث گشته است که استفاده از آن در شرایط آب و هوایی مختلف امکان پذیر شود. EP-K200 دارای چسبندگی بسیار زیاد به بتن و میلگرد می باشد و همچنین تحمل بارگذاری بسیار زیادی در انواع عملیات مهندسی دارد. این محصول دارای کارایی بسیار بالا جهت کاشت میلگرد و انکر بولت داخل بتن، حفرة های قائم رو به پایین (حفرة های واقع در کف)، حفرة های افقی (واقع در دیوار) و بالاسری (واقع در سقف) می باشد.

مزایا

- کسب سریع مقاومت
- مقاوم در برابر لرزش

- محافظت از میلگرد و انکر بولت ها در برابر خوردگی
- چسبندگی بسیار زیاد به بتن و میلگرد
- بدون انبساط
- اجرای سریع و آسان
- دارای مقاومت شیمیایی بسیار بالا
- تحمل بارگذاری بسیار بالا

مصارف

- کاشت انواع مهره ها (مانند بولت ها و تاندونها) در حفرة های مته کاری شده یا از قبل تعبیه شده در بتن، مصالح بنایی، آجرکاری و سنگ طبیعی
- کاشت دائمی میلگردهای انتظار، بولت فونداسیون ها، نرده ها، حصار و فنس، ریل راه آهن، مهارهای زمینی دک لها، جرثقیل ها، لنگرانداز اسکله ها
- چسباندن مقاطع فلزی به بتن، سنگ، آجر و ...

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	هر دو جزء، خمیری
رنگ ترکیب دو جزء	قرمز
زمان گیرش اولیه	۷ الی ۱۵ ساعت
زمان خشک شدن نهایی	۳ الی ۷ روز
مقاومت فشاری ۷ روزه	۹۵ N/mm ²
وزن مخصوص دو جزء	۱/۴ N/mm ³
مقاومت کششی	۲۰ N/mm ²
چسبندگی به بتن	بالاتر از ۱۳ N/mm ²

دقت نمایید که در هر بیج مخلوط، پک کامل رزین اپوکسی مصرف شود. عمل اختلاط را می توان بصورت دستی یا مکانیکی انجام داد. دو جزء را با یکدیگر تا زمانی که مخلوط یکنواخت و همگنی بدست آید میکس نمایید، چسب کاشت حاصله، آماده مصرف خواهد بود. چسب کاشت را بصورت دستی یا پمپی در حفره نصب آماده سازی شده بریزید. توصیه می گردد پس از مخلوط نمودن دو جزء خمیر را داخل کارت ریج ریخته و توسط گالن مخصوصی که دارای نازل بلند می باشد، خمیر کاشت آرما تور را داخل سوراخ تزریق نمود. تزریق چسب باید از انتهای سوراخ به طور یکنواخت انجام شود تا هوا داخل آن محبوس نگردد. سوراخ باید تقریباً به اندازه دو سوم از طولش با چسب پر شود. میلگردها را پس از زنگ زدایی را با روش های مکانیکی از هر گونه چربی پاک نمود. میلگرد را در داخل سوراخ قرار داده و با چرخاندن از در تماس قرار گرفتن کامل سطوح میلگرد با چسب کاشت اطمینان حاصل فرمایید. این کار در ایجاد اتصال مناسب میان میل مهار و چسب کاشت تاثیر زیادی خواهد داشت. میل مهار کاشته شده را تا زمان گیرش کامل چسب کاشت، در محل خود حفظ نمایید و هرگز جابجا و تکان ندهید. میکسر، پمپ و کلیه ابزار و تجهیزات را باید قبل از خشک شدن تمیز نمایید. در استفاده از این محصول رعایت نکات زیر ضروری است:

۳- در دماهای بیش از ۴۰°C +، ممکن است میزان خزش خمیر سخت شده قابل توجه باشد.

۴- برای مصرف این محصول در دماهای کمتر از ۵°C +، با دفتر فنی شرکت شیمیایی بتن پاس تماس حاصل نمایید.

میزان مصرف

بسته به عمق سوراخ و قطر میلگرد و ضخامت بتن متفاوت می باشد.

بسته بندی

EP-K200 بصورت دو جزئی و در وزن های خاص که توسط متخصصان شرکت مشخص گردیده عرضه می شود، لذا دقت نمایید در هنگام استفاده بایستی جزء A بطور کامل با جزء B مخلوط گردد، در غیر اینصورت باعث عدم کارایی محصول می شود.

شرایط نگهداری

در بسته بندی اولیه و به دور از تابش مستقیم نور خورشید نگهداری گردد. مدت زمان نگهداری ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید می باشد..

بهداشت و ایمنی

هنگام کار با این مواد باید از دستکش و عینک محافظ استفاده شود. در صورت تماس با این ماده، بلافاصله با مقدار زیادی آب شستشو داده و در صورت لزوم به پزشک مراجعه فرمایید.



دستور العمل مصرف

سه روش برای شکل دهی حفره نصب ممکن است:

- ۱- برای دستیابی به عملکرد بهینه خمیر کاشت آرما تور، باید جداره حفره های نصب زبر و عاری از هر گونه گرد و غبار باشد. بدین منظور می توان از دریل های دورانی- چکشی استفاده نمود. پس از سوراخکاری، حفره نصب را با فشار هوا (فاقد روغن) پاکسازی نمایید. هرگز از آب جهت پاکسازی استفاده نگردد.
- ۲- در صورتی که سوراخکاری با استفاده از متنه الماسه (متنه مغزه گیری) صورت گرفته باشد، جداره حفره نصب باید تراشیده و زبر شود.
- ۳- مقطع حفره های نصبی که از قبل تعبیه شده اند، باید بصورت مخروط ناقص باشد. چنانچه جداره های حفره نصب موازی باشد، باید سطح جداره ها به اندازه کافی زبر باشد تا اتصال مکانیکی مناسب ایجاد شود.

موارد مهم در زمینه آماده سازی میل مهار به شرح ذیل می باشد:

- ۱- میل مهارها باید از نوع آجدار باشند. این امر موجب می شود که اتصال خوبی میان میل مهار و چسب برقرار شود.
- ۲- میل مهارها باید عاری از روغن، زنگ زدگی و کثیفی باشند.