



Coltar Epoxy 205

www.betonpas.com

کولتار اپوکسی EC-205

شرح

CE-205 یک پوشش دو جزئی سخت شونده بر پایه رزین اپوکسی کولتار و هاردنر پلی آمید است. این پوشش دارای مقاومت مکانیکی و شیمیایی عالی بوده و در برابر سایش، ضربه، آب دریا، فاضلاب، نفت خام و حلالهای آلیفاتیک مقاوم می باشد. و همچنین مقاومت بسیار بالا در برابر خوردگی، موجب کاربرد بسیار گسترده و وسیع این محصول در صنایع مختلف از جمله سطوح فولادی، بتونی، مخازن نفت خام و لوله های مدفون در خاک شده است.

مزایا

- دارای مقاومت مکانیکی بسیار بالا
- چسبندگی بسیار زیاد به انواع سطوح
- مقاوم در برابر سایش
- دارای مقاومت بالا در برابر مواد شیمیایی و نفوذ آب

مصارف

- مورد استفاده جهت مخازن نگهداری مواد شیمیایی
- سازه های دریایی
- پالایشگاه ها
- تصفیه خانه های فاضلاب

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی			هر دو جز، مایع
رنگ (ترکیب دو جزء)			مشکی-قهوه ای
وزن مخصوص gr/cm^3 (ترکیب دو جزء)			1.31 ± 0.1
ضخامت فیلم خشک (میکرون)			۱۵۰-۱۲۵
میزان پوشش تئوری برای ضخامت ۱۵۰ میکرون فیلم خشک			$200 gr/m^2$
تعداد لایه			۱-۲
زمان خشک شدن سطحی در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد			قابل لمس ۶ ساعت سخت شدن ۴۸ ساعت خشک شدن کامل ۱۳ روز
اجرای لایه بعد			حداقل ۳۵ ساعت حداکثر ۳ روز
نقطه اشتعال			$+25^{\circ}C$



روشهای اجرا

قلم مو، غلتک، اسپری (اسپری هوا، ایرلس)

دستورالعمل مصرف

تمامی سطوح قبل از پوشش دهی باید تمیز شده و عاری از هر گونه آلودگی، چربی و گرد و غبار باشد.

نگهداری

در بسته بندی اولیه به دور از تابش نور مستقیم خورشید و در جای خنک و خشک نگهداری گردد. مدت زمان مصرف حداکثر ۱۲ ماه پس از تولید می باشد.

بسته بندی

CE-205 بصورت دو جزئی و در وزن های خاص که توسط متخصصان شرکت مشخص گردیده عرضه می شود، لذا دقت نمایید در هنگام استفاده بایستی جزء A بطور کامل با جزء B مخلوط گردد، در غیر اینصورت باعث عدم کارایی محصول می شود.

ایمنی و بهداشت

این محصول دارای ترکیبات آلی است و قابلیت اشتعال دارد؛ باید توجه شود که از استنشاق گرد و بخار حاصل از اسپری جداً خودداری گردد؛ از تماس فیلم پرایمر در حالت تر با پوست و چشم خودداری شود؛ در حمل و نقل و انبارداری اصول ایمنی در مورد مواد آتش زا باید حتما رعایت گردد؛ در هنگام اعمال در محیط های بسته برای جلوگیری از بروز انفجار و خطرات مشابه از تهویه مناسب استفاده گردد (این امر، بهتر خشک شدن رنگ را نیز تسهیل می نماید)؛ در هنگام اعمال حتما از لباسهای کار مخصوص (به منظور پوشاندن تمام نقاط بدن)، دستکش های ایمنی، ماسک های تنفسی مناسب و عینک ایمنی استفاده نمایید. در صورت بلعیدن به پزشک مراجعه نمایید.

آماده سازی سطوح مختلف

سطح فولاد: روغن و چربی باید مطابق استاندارد SPI-SSPC از سطح، کاملاً بر طرف گردد؛ تا حد امکان لبه های تیز، ناهمواری های ناشی از جوش و خطوط جوش صاف و هموار گردد. جهت آماده سازی سطح می بایست قطعات تا درجه Sa2 1/2 ساند بلاست گردد (آماده سازی سطح مطابق استاندارد (SSPC-SPI0)).

سطوح بتون: در سطوح بتونی و سیمانی قسمتهای جدا شده از سطح را کنده و آنرا کاملاً چربی زدایی نمایید. بهترین روش جهت جدا کردن قسمتهای شل شده، استفاده از روش خراش یا سایش می باشد. چنانچه این روش مقدور نمی باشد، اسید شویی با اسید کلریدریک غلیظ که به صورت یک به یک با آب رقیق شده